

TECHNISCHE INDEX

VAN HET 'CORRIFORM' VERLOREN BEKISTING SYSTEEM

Voor leveringen en vragen in de Benelux:

Laane Trading Bvba
Lintsesteenweg 60
B-2500 Lier (België)

Tel: +32 3488 1178
Fax +32 3488 1183

Email: corriform@laane.be

Website www.corriform.nl
www.corriform.be



Wij beginnen waar andere stoppen!

'The complete content of this Technical Index is copyright belonging to
CORRIFORM U.K.'

Bladzijde

- 3 - Introductie van het Corriform verloren bekistingsysteem.
- 4 - Montage advies van het pakket
- 5 - Het snijden van een T-stuk in een funderingsbalk bekisting.
- 6 - Het maken van een eindstuk in een funderingsbalk bekisting.
- 7 - Het maken van een hoek in een funderingsbalk constructie.
- 8 - 'Buiten de bouwput' maken van funderingsbalkbekistingen.
- 8/9 - Het monteren van de funderingsbalk bekisting.
- 10 - Ge prefabriceerde funderingsbalkbekisting buiten de bouwput.
- 11 - Het maken van een volledig bekiste paalkopbekisting
- 12 - De montage van een volledig bekiste paalkopbekisting.
- 13- Volledig bekiste funderingsbekistingen (De voordelen).
- 14 - Vergelijking in de methode van het maken van bekistingen.
- 15- Extra voordelen door het gebruik van Corriform.
- 16 - CORRIFORM 'Hi-Load' Material Third Party Testing.
- 17/18 - Testresultaten:
- 19/20 - De beschermende factor van Corriform
- 21/22 - Fysische eigenschappen.
- 23 - Gezondheid en veiligheid.

HET CORRIFORM VERLOREN BEKISTINGSYSTEEM

Het CORRIFORM verloren bekistingsysteem is door William Winter in 1997 uitgevonden, met als patentaanvraag een funderingsbalk bekisting. Dit werd snel opgevolgd door de oprichting van Corriform UK om dit nieuwe, innovatieve en revolutionaire product te produceren en te verkopen in de bouwindustrie.

Naar aanleiding van de eerste (1997) patentaanvraag is is een compleet patent verleend in Januari 2003. Daarboven heeft , CORRIFORM U.K. drie verdergaande patentaanvragen ingediend ter verbetering van de extreem succesvolle methode van betonbekistingen in het funderingsbereik.



Succesvolle producten worden altijd gekopieerd en Corriform maakt hierop geen uitzondering. Het voordeel van Corriform is echter de technische Back-up en de research in, wat Corriform als een baanbrekend, product, betiteld.

Zoals bij alle producten is de gebruiksvriendelijkheid zeer belangrijk om populair te worden bij funderingswerkers en aannemers die met het nieuwe product werken of gaan werken.
CORRIFORM U.K. biedt bouwplaatsbegeleiding aan, aan alle gebruikers die voor de eerste maal gebruik maken van het Corriform verloren bekistingsysteem

ALGEMEEN ADVIES VOOR DE BOUWPLAATSMONTAGE

Voor de montage van het Corriform verloren bekistingsysteem voorkomt een beetje voorruitplanning probleempjes bij het gebruik van dit nieuw en innovatief systeem.

Onthoud dat Corriform verloren bekisting een nieuw systeem is en niet behandeld kan worden zoals een traditioneel systeem uit hout of staal. De juiste waardering van zijn sterkten en zwakten garanderen een juiste montage.

Bouwplaatstips voor het snijden van Corriform met een breekmes

Wanneer Corriform gesneden moet worden gedurende de montage, voor het doorvoeren van leidingen e.d., kan men het beste gebruik maken van een stevig stanleymes of een scherpe fijn getande zaag. Een stanleymes verdient de voorkeur.

Overtuig U dat het mes scherp en nieuw is. Bedenk wat er moet gebeuren. Markeer dan met een stift de sneden.

Wanneer met de "steggen" mee gesneden wordt zal het mes eenvoudig door de bekistingsplaat gedrukt kunnen worden. Hierna trekt met het mes in door de "steggen" heen..

Wanneer dwars op de "steggen" gesneden moet worden gebeurt dit in drie maal. De eerste snede geeft de richting aan, de tweede gaat door de stegwanden en de derde door de hele beplating.

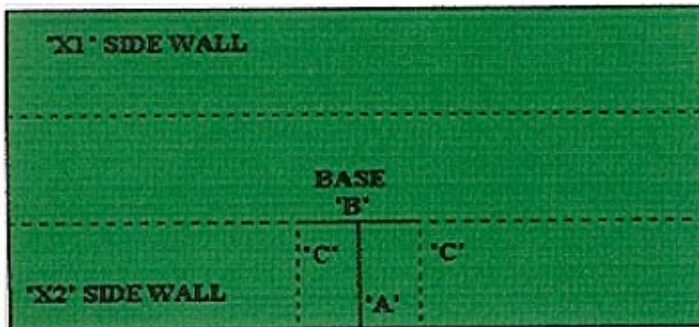
Het is gevaarlijk deze snede in een keer te doen omdat het mes kan breken en het moeilijk is de juiste snijlijn aan te houden.

HET PAKKET

Levering van Corriform op de bouwplaats betekent de levering van een compleet pakket met accessoires voor het maken van een balk-, paalkopfundering of andere fundamentevormen. Ieder pallet zal geleverd worden met montagevoorschriften voor elk type van fundering. Deze zullen of toegestuurd worden of zullen mee verpakt zijn op de geleverde pallet..

De volgende tips zullen de aannemer in staat stellen eenvoudig kruisingen en voegen op de bouwplaats te maken om zodoende optimaal te profiteren van de voordelen van het systeem.

ON-SITE MONTAGE VAN EEN 'T-STUK'

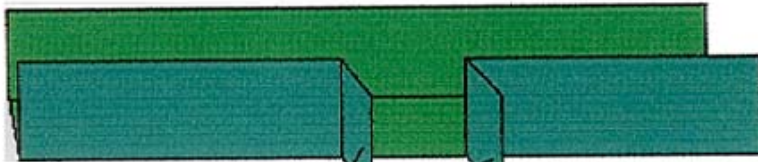


-Neem een voorgeperste plaat en vouw een U vorm.

-Meet naar het midden van de te bevestigen funderingsbalk en snij de plaat aan de basis door tot de hoek van X2. Vergroot daarna de snede aan de basis van de T-kruising tot de gewenste balkbreedte



-Op de breedte van de aansluitende funderingsbalk worden vanaf de hoek X2 naar de bovenkant een lichte insnijding gemaakt. Dit gebeurt een tweede keer parallel aan de eerste snede op de breedte van de binnenkomende balk (snijlijnen C)



-Vouw de plaat tot een U-vorm.



-Open de flappen "C".

-De U-vorm is nu klaar om de dwarsbalkbekisting op te nemen.

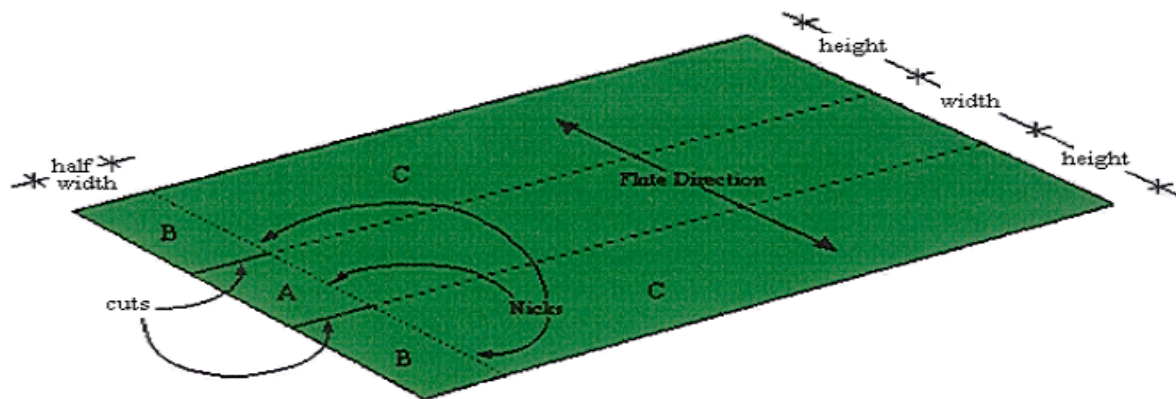
-Verbind het geheel door de Corripins te gebruiken..

HET MAKEN VAN EEN EINDSTUK IN EEN U-BALK

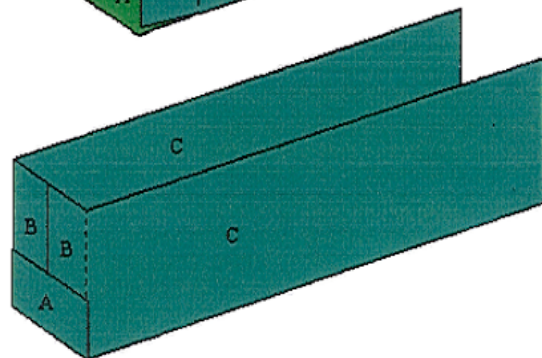
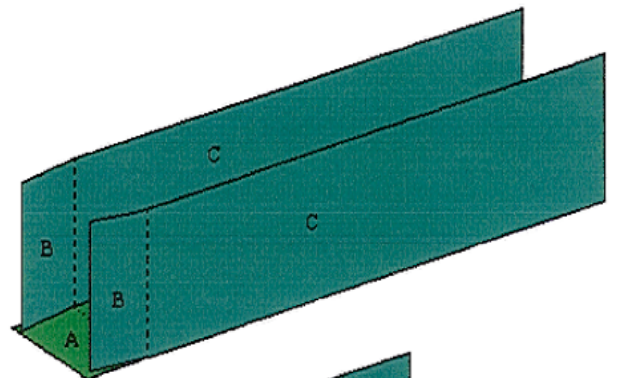
Snij instructies

Snij aan de achterzijde van de Corriform een snede ter hoogte van de helft van de hoogte van de balk.

Snijd de vouwlijn door tot de aangesneden lijn.

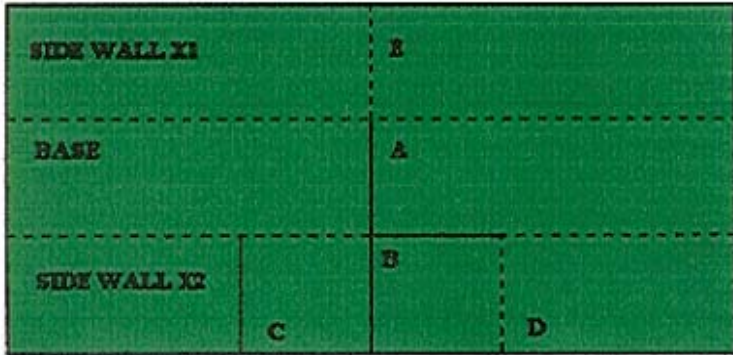


1. Vouw de Corriform C-zijden omhoog.
2. Vouw de flappen B naar binnen.
3. Vouw de bodemflap A naar boven.
4. Het geheel stevig aan de wapening bevestigen.



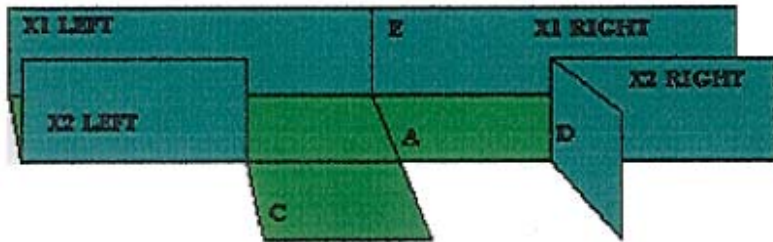
Klaar!

MONTAGE VAN EEN HOEK-UNIT OP DE BOUW
Patent aangevraagd



1

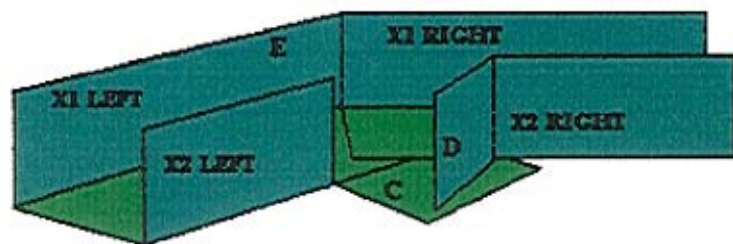
- Vouw de Corriform plaat allereerst op de voorgevouwen lijnen
- Snij door het voorgevouwen plaatmateriaal als op tekening
- ‘A’ snede door het midden van de plaat vanaf de bodem van X1 zijde tot aan de top van de X2 zijde
- ‘B’ snede door de voorvouw tot de breedte van het bodemdeel
- ‘C’ aan de tegenovergestelde zijde van de B snede tot aan de bovenkant van de X2 zijde.
- ‘D’ snede aansnijden van einde B-snede tot aan de bovenzijde van



2

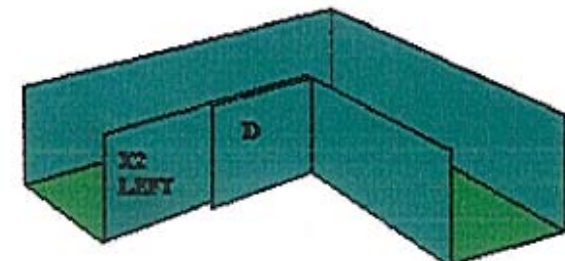
- ‘E’ snede aansnijden vanaf de basis tot aan de bovenzijde van de X1 zijde.

- Vouw ‘X1’ and ‘X2’ op tot een U vorm.
- laat flap ‘C’ liggen
- Vouw flap ‘D’ terug



3

- Trek I ‘X1’ and ‘X2’ in een hoek van 90 graden waarbij het rechter bodemdeel over het linker schuift over flap C heen.

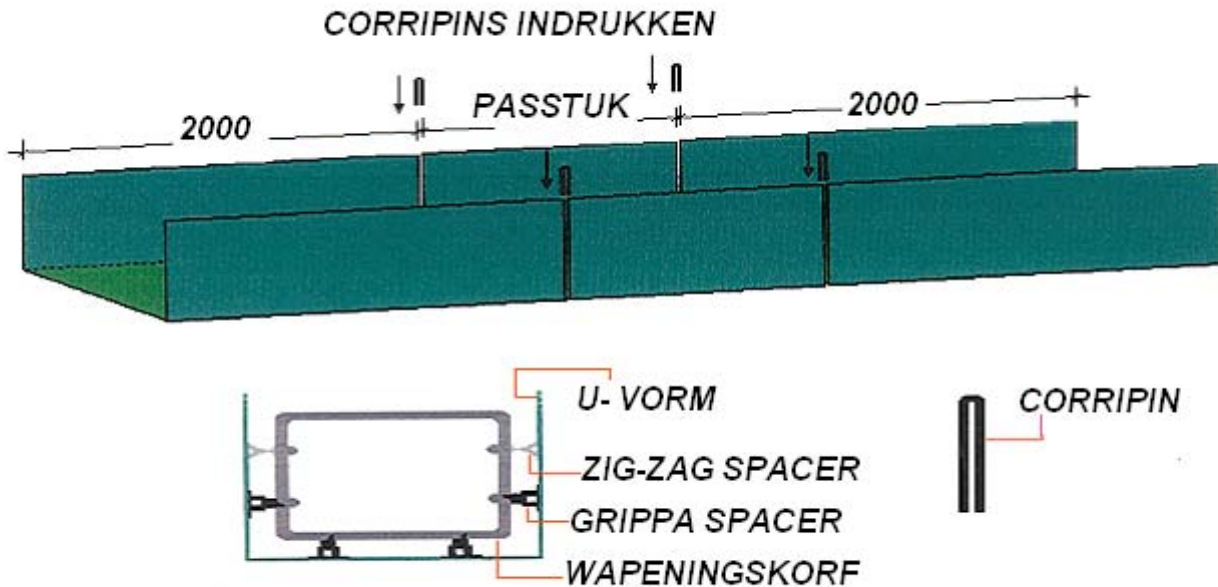


4

- De vorm wordt gecompleteerd door flap D te bevestigen aan X waardoor het hoekelement compleet is.

Opmerking: Voor dit product is een patent aangevraagd en kan dus alleen gebruikt worden met de schriftelijke toestemming van Corriform UK.

CORRIFORM VERLOREN BEKISTING
MONTAGE VAN EEN FUNDERINGSBALKBEKISTING
BUITEN DE BOUWPUT



- 1 Bereken de funderingsbalklengte.
- 2 Leg de Corriform op een vlakke stevige ondergrond.
- 3 Maak een passtuk in het midden om de bekisting op lengte te maken.
- 4 Meet de paalkop-opening uit en snij deze in de bekisting.
- 5 Plaats de wapeningskorf op de Corriform bekisting(vergeet niet de wapeningafstandhouders op de bodem te leggen).
- 6 Indien "lange jannen" gebruikt worden: bind deze aan de wapeningskorf. Alternatief kunnen de Griippa spacers volgens de Corriform instructies gebruikt worden.
- 7 Vouw de zijpanelen naar boven en fixeer deze met draad aan de wapeningskorf.
- 8 Gebruik de Corripinnen om de bekisting te koppelen.
- 9 Neem bekisting en wapening op en plaats ze in de bouwput.

De montage op de bouwplaats varieert van plaats tot plaats. De montage wordt bepaald door verschillende factoren:

- ⇒ Soort fundering
- ⇒ Grondsoort
- ⇒ Omgeving
- ⇒ Arbeidskrachten
- ⇒ Weer
- ⇒ Enz. enz.

Alle factoren hebben een ding gemeen: een zo snel mogelijke vakkundige montage. Corriform kan in vele gevallen een oplossing zijn. De navolgende methoden zijn getest en uitgeprobeerd in vele situaties. Mocht U echter tips hebben houden wij ons graag aanbevolen voor Uw advies.

Montage van Corriform funderingsbalk in een voorgegraven sleuf

1

Bereid de gegraven sleuf voor door de bodem te egaliseren voor het plaatsen van de Corriform bekisting. Het is niet noodzakelijk een werkvloer te storten met dit systeem.

2

Het beste werkt men van de hoeken uit naar binnen waarbij men de bodem fixeert door grondpennen te gebruiken die door de Corriform geprikt worden.

3

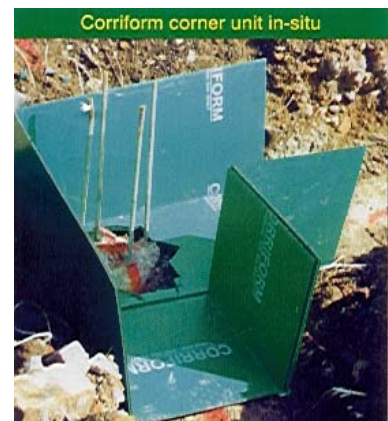
Bevestig het eerste standaardelement aan het hoekelement aan de bovenzijde door gebruik te maken van de meegeleverde Corripin.

Opmerking:

Om de mechanische bevestiging met de corripin sluitend te maken is deze licht naar buiten gebogen. Hierdoor ontstaat een stevige mechanische bevestiging

4

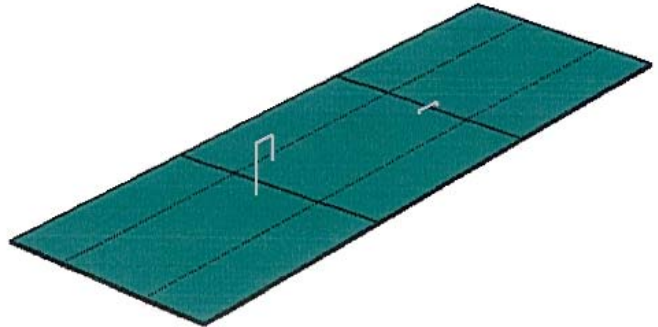
Ga door met het plaatsen van standaardlengten tot het laatste element dat als passtuk ingepast wordt.



'Copyright to CORRIFORM UK'

MONTAGE VAN EEN VERLOREN BEKISTINGSBALK IN DE BOUWPUT'

Bij voldoende ruimte, bij een breed uitgegraven sleuf of bij lange funderingslengten, kan Corriform zeer eenvoudig uitgelegd worden zoals de tekening aangeeft. Hierbij worden de panelen onderling en met de grond gefixeerd door Corriform grondpennen



-Sla de lange poos van de grondpen een stukje door de bekisting.

-Plaats de tweede bekisting op de juiste plaats en sla de Corriform grondpen verder de grond in, zodat de korte zijde de tweede Corriform bekisting fixeert.

Bevestig de wapeningafstandhouders aan de wapeningskorf. Corriform levert twee typen afstandhouders. Lange jannen en de Grippa Grade Plate Spacers, die gebruikt worden bij een grotere betondekking.

Spacers (wapeningafstandhouders) worden gebruikt om voldoende betondekking over de wapening te garanderen en om de Corriform bekisting te ondersteunen tijdens het aanvullen.

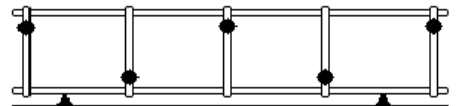
Lange jannen geven een gelijkmatige krachtenverdeling aan de bovenzijde van de bekisting. Grippa Grade Plate Spacers hebben hetzelfde effect wanneer ze secuur geplaatst worden en het aanvullen met de nodige voorzichtigheid geschied.

Plaatsing van wapeningafstandhouders

Men moet in gedachte houden dat de Corriform verloren bekisting niet zelfdragend is. En dat daarom de plaatsing van de afstandhouders belangrijk is voor de juiste betondekking.

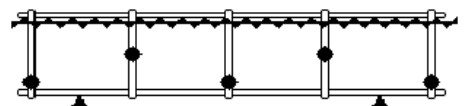
A

-Tot 45 cm hoogte is de plaatsing van afstandhouders in een zig-zag patroon voldoende wanneer voorzichtig genoeg aangevuld wordt.



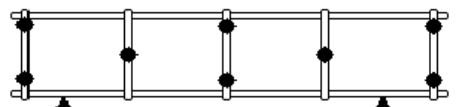
B

- Tot 60 cm hoogte, geeft de toevoeging van een lange jan afstandhouder aan de bovenzijde van de wapeningskorf een gelijkmatige dekking. Natuurlijk dient ook hier het aanvullen met de nodige voorzichtigheid te geschieden.



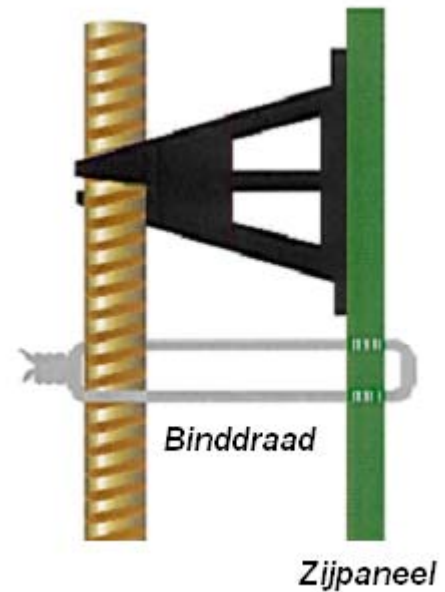
C

-Op die plaatsen waar een "zware" aan vulgrond aanwezig is moert een H patroon gebruikt worden zoals in figuur C.



Nadat de afstandhouders op de wapeningskorf geplaatst zijn kan men deze in het midden plaatsen van de Corriform bekisting. Bevestig de zijkanten van de Corriform bekisting stevig aan de wapeningskorf door gebruik te maken van het meegeleverde binddraad of een andere methode tot het aanvullen van de grond gebeurd is..

Opmerking: Voorzichtig aanvullen is essentieel voor een goed functioneren van de verloren Corriform bekisting.. Aanvullen tot 10 cm onder de bovenkant van de bekisting. De balkbekisting is nu klaar om te betonen.



Pre-montage van een Corriform verloren funderingsbalk bekisting.

Deze pre-montage is populair wanneer lange lengten funderingsbalken gemaakt moeten worden. De regels zijn eenvoudig:

- 1 Bereken de lengte van de balk
- 2 Plaats de afstandhouders op de juiste plaats
- 3 Passtukken moeten in het midden van de balk geplaatst worden
- 4 Bevestig de Corriform zijpanelen aan de wapeningskorf
- 5 Zorg ervoor dat alle sleuven juist uitgegraven zijn en genivelleerd
- 6 Wanneer een kraan gebruikt wordt voor het plaatsen van de korfen met bekisting zorg er dan voor dat de korfen gelijkmatig getild worden.



Opmerking: Bedenk waar de paalkoppen door de funderingsbalk komen. De gaten moeten op voorhand uitgesneden worden in de bodem van de Corriform bekisting.

VOLLEDIG BEKISTE PAALKOPBEKISTING

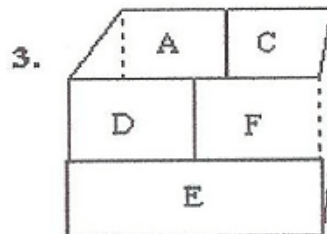
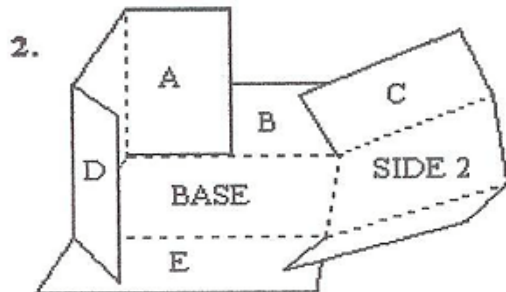
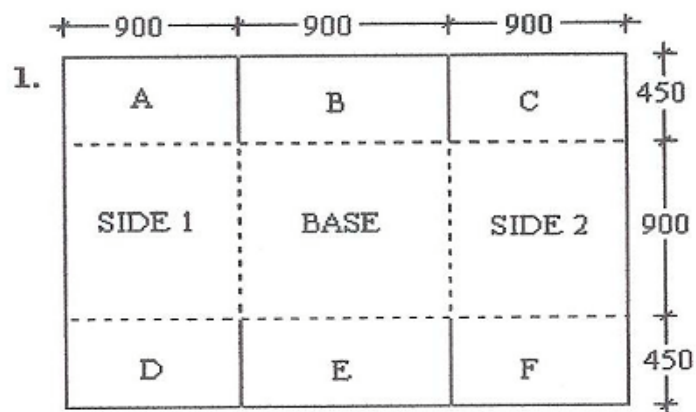
CORRIFORM UK heeft een technisch bureau voor het ontwerp en de levering van volledig bekiste paalkoppen met zo weinig mogelijk onderdelen. De voorgesneden en voorgevouwen bekisting wordt op de bouwplaats geleverd met een montagetekening in 3D om de montage op de bouwplaats gemakkelijk te maken.

Deze bekisting is gemakkelijk op de bouwplaats samen te stellen. De bekisting wordt gevormd in dezelfde vorm als de korf en vormt een perfecte bekisting zonder de noodzaak van vakkundig personeel met een minimum aan gereedschap. Hierdoor wordt de constructietijd aanzienlijk verkleind.

De montagetekeningen worden in gelamineerd plastic aangeleverd samen met de plat verpakte bekisting.

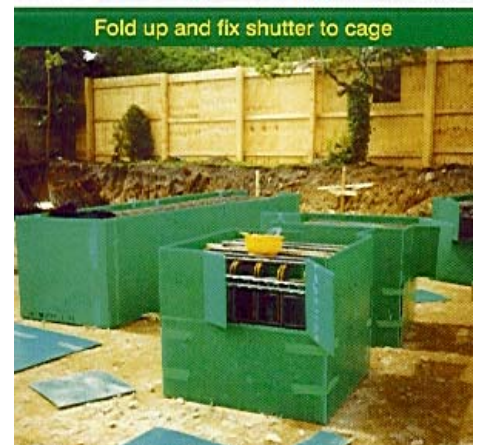
Het complete pakket omvat alle bevestigingsmiddelen en de wapeningafstandhouders die noodzakelijk zijn. Natuurlijk is ook een bouwplaatbegeleiding mogelijk.

De complete bekisting is klaar binnen een paar minuten en kan daarna geplaatst worden.



MONTAGE METHODE

- 1 Leg de Corriform op een geëgaliseerde stevige ondergrond zoals de foto laat zien.
- 2 Bepaal de plaats van de paalkoppen en snij de gaten in de bodem van de Corriform bekisting. De gaten moeten groter zijn dan de paalkop om maattoleranties op te vangen. Snij een rond of stervormig gat en snijd niet door de vouwlijnen van het Corriform om de stevigheid te bewaren.
- 3 Wanneer lange jannen gebruikt worden bevestig deze dan doorgaand aan de bovenzijde van de wapeningskorf en bind ze niet te stevig vast zodat de mogelijkheid bestaat dat ze zich goed "zetten" tegen het Corriform materiaal om een optimale ondersteuning te garanderen. Plaats de Grippa Spacers meer centraal en goed verdeeld over de wapeningskorf (6 stuks m²) om een vervorming van de Corriform bekisting te vermijden bij het aanvullen.
- 4 Plaats de wapeningskorf op de uitgelegde Corriform bekisting . Vergeet niet de wapeningafstandhouders onder de korf te monteren. Vouw de zijflappen van e bekisting omhoog en fixeer deze aan de wapeningskorf door gebruik te maken van de meegeleverde U-vormige bindpinnen of normaal binddraad. Gebruik de Corripennen (4 mm U-vormig) voor de mechanische bevestiging van de verschillende Corriform platen. Indien noodzakelijk kunnen de voegen met de meegeleverde tape gedicht worden.
- 5 Hijs de complete paalkopbekisting over de paalkopwapening.
- 6 Vul de bekisting aan met grond tot 10 cm onder de bovenkant van de bekisting.
- 7 Hierna betoneren en trillen zoals normaal getrild wordt.

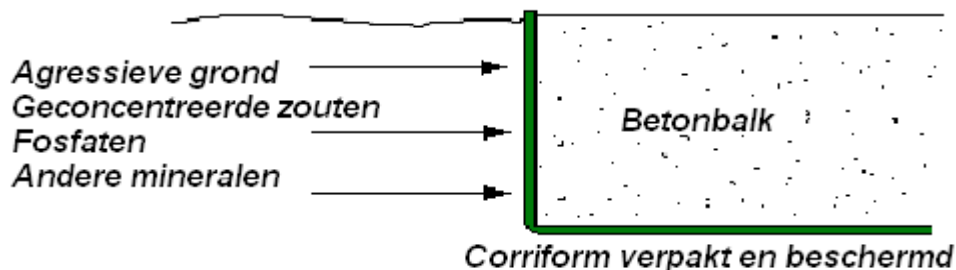


DE VOORDELEN VAN EEN VOLLEDIG INGEPAKTE FUNDERINGSBEKISTING

CORRIFORM U.K. heeft een systeem ontwikkelt om een fundering volledig beschermd te produceren waarbij de bekisting niet verwijderd wordt en de beton zodoende levenslang beschermd tegen de invloeden van buitenaf. Deze bescherming is te danken aan de eigenschappen van polypropyleen die de beton beschermd tegen ween grote variëteit aan chemicaliën en mineralen, inclusief zouten en fosfaten. (zie ook de technische eigenschappen op de website www.corriform.com en "het beschermende element" op Blz. 18en19).

CORRIFORM U.K. ontwierp de beschermende bekisting om aan iedere vorm en eis te kunnen voldoen. Waar noodzakelijk kunnen alle voegen geseald worden op de bouwplaats zelf. Dit gebeurt normalerwijze met een 50 mm brede bitumineuze tape die aan de hoge specificatie-eisen tegemoet komt.. Deze wordt op rollen geleverd om zodoende een eenvoudige verwerking mogelijk te maken.

Waar afdichting gevraagd is moeten alle openingen in de Corriform bekisting voor het betoneren gedicht worden. Waar externe bevestigingen door de Corriform bekisting komen moeten deze extra afgedicht worden.



Afdichtingen in agressieve omgevingen.

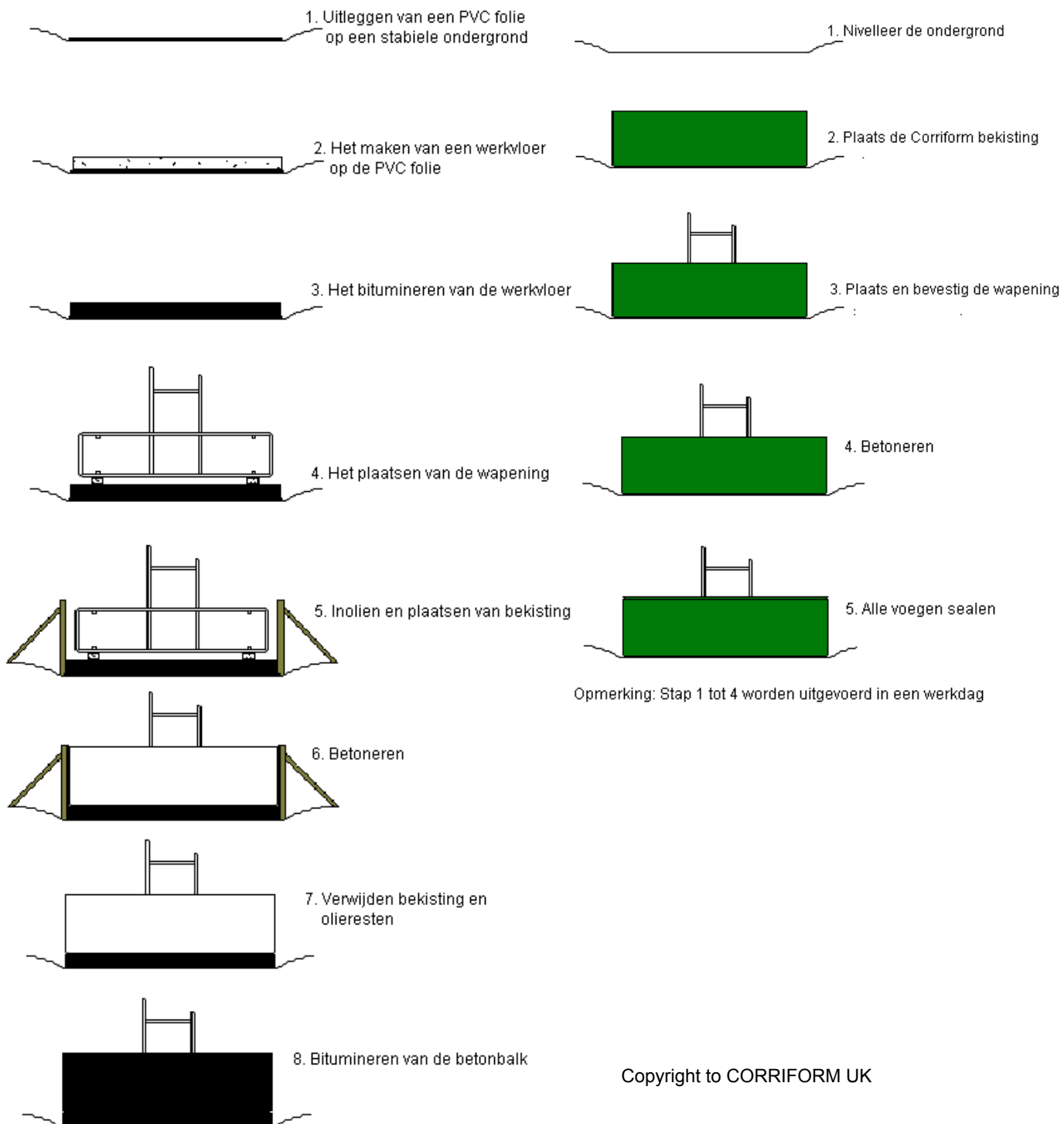
Afdichtingen worden gebruikt voor het permanent afsluiten van de beton tegen het agressieve omringende milieu. Wanneer de uitvoering correct gebeurt is ze definitief en zijn geen verdere beschermende maatregelen noodzakelijk. De door Corriform geleverde bitumineuze tape wordt in opdracht van Corriform geproduceerd door een van Europa's belangrijkste dichtingsfabrikanten

‘Copyright to CORRIFORM U.K.’

VERGELIJKING VAN CONSTRUCTIE METHODEN

Dit voorbeeld vergelijkt een typische traditionele constructiemethode in een zwaar vervuilde en agressieve grond in het Midden-Oosten met de Corriform methode

Hier wordt duidelijk bewezen dat Corriform veel bespaard zonder dat het aan bescherming van de beton ontbreekt.(zie ook Bladzijde 18/19)



Innovatieve voordelen met het Corriform verloren bekistingsysteem

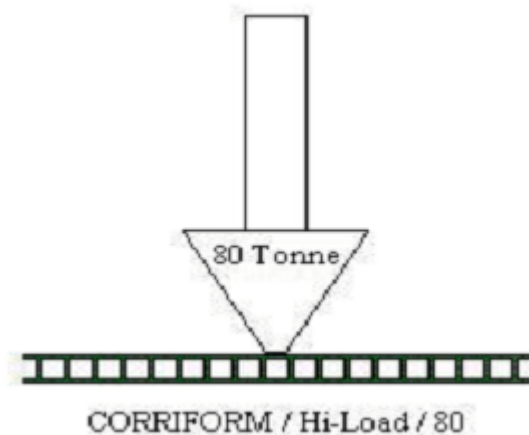
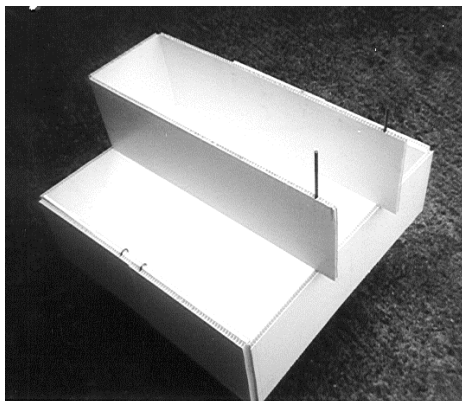
Door het steeds groter wordende toepassingsgebied van Corriform verloren bekisting werkt Corriform nauw samen met een aantal leidende polypropyleen producenten om een groter gamma aan kwaliteiten aan te kunnen bieden in de dubbelwandige geëxtrudeerde polypropyleen. Dit kunnen bijvoorbeeld grotere elasticiteit, hogere drukvastheid, kleuren en additief toevoegingen zijn waardoor momenteel aan alle gevraagde eisen voldaan kan worden

CORRIFORM 'Hi-Load'.

CORRIFORM U.K. werkt met een belangrijke polypropyleen fabrikant samen om een zwaar belastbaar materiaal te ontwikkelen. Het Corriform Hi-Load materiaal wordt toegepast waar geen paalfundering aanwezig is. De fundering is ontworpen en voorgevormd om de complete bouwlast te dragen.

Deze lastverdeling is berekend en vermeerderd met een veiligheidsfactor zodat een belastingsgetal gegeven kan worden.

De Corriform platen worden geproduceerd en getest met een lastfactor per m². De Corriform lastfactor kan bijvoorbeeld zijn: CF/80/Hi-Load. Hiermee kan een last van 80 ton per m² afgedragen worden. De lasten kunnen van project tot project variëren maar alles wat onder deze last valt komt in deze categorie.



Het bovenstaande funderingontwerp is een typische lastenafdragende balkfundering. De bovenstaande bekisting werd door Corriform gemaakt uit een stuk en door gebruik te maken van het Hi-Load materiaal voldeed dit gemakkelijk aan de gevraagde specificatie..

**CORRIFORM Hi-Load Material Third Party Testing.
Uitgevoerd in de 'Queens University' Belfast.**



Foto 1: Polypropyleen materiaal monster.

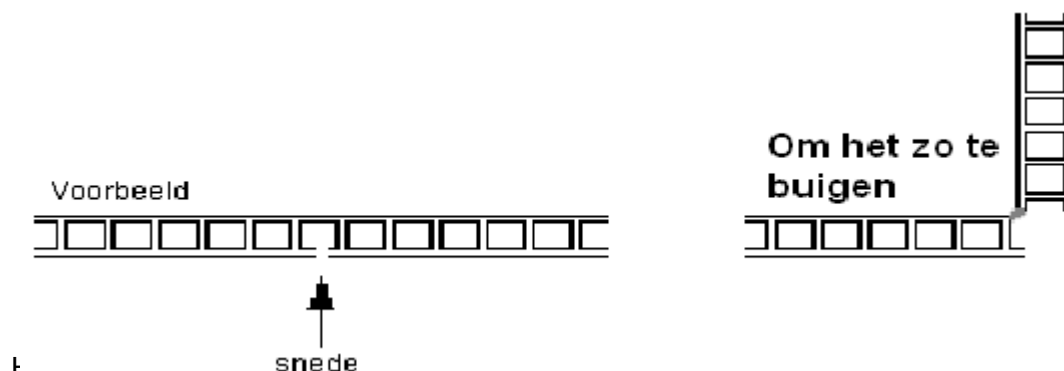


Foto 2: Polypropyleen ondergaat de test

CORRIFORM U.K. heeft een extern bureau opdracht gegeven om de drukvastheid van Corriform Hi-Load te bepalen. Deze testen werden uitgevoerd door N.I. Technology Centre, Queens University, Belfast, Northern Ireland. De aangeleverde monsters zijn getest op drukvastheid met Nene Tensometer Test machine (zie foto's 1 en 2). De resultaten gaven een gemiddelde drukvastheid voor CF/80/Hi-Load van 96,93 Ton/ m². Meer informatie is verkrijgbaar bij Corriform UK.

Corriform sterktevergelijking snijden versus voorvormen.

Het is opgevallen dat verschillende bedrijven en aannemers funderingsbalken maken door eenvoudig een snede te maken aan een zijde van het Corriform paneel.



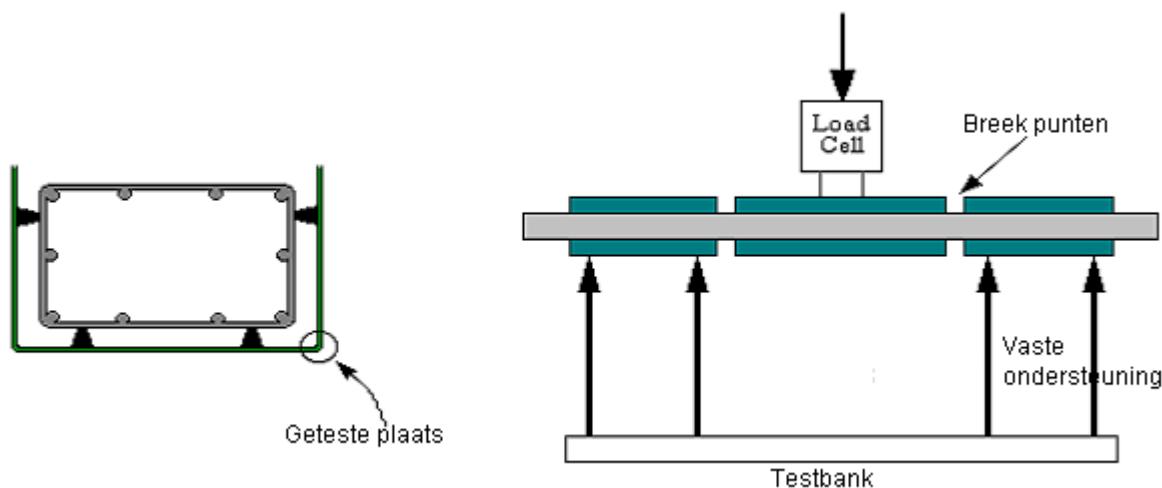
tijdsbesparend zijn doordat de aannemer zijn eigen bekisting kan maken. Corriform wil echter sterk tegen deze praktijk adviseren. Corriform heeft zijn reputatie opgebouwd door gefundeerde adviezen in het gebruik van dubbelwandige polypropyleen platen voor het maken van funderingen. Voor het maken van funderingsbalken is door testen en ervaring vast komen te staan dat de meest efficiënte en sterkste oplossingen gemaakt worden door het materiaal mechanisch voor te vouwen door middel van een rollensysteem, dwars op de stegrichting om zodoende een buiglijn te maken. Het half doorsnijden van de bekistingsplaat beïnvloedt de sterkte van de fundering zeer negatief. CORRIFORM U.K. heeft een aantal tests besteld bij onze leveranciers die het bovenstaande bewijzen..

BARST-STERKTE TEST

Het product:	Corriform verloren bekisting
Het materiaal	Dubbelwandige polypropyleen
Het doel	Bepalen welke methode van vouwen de grootste Barst sterkte geeft bij slagbelasting

Geteste monsters.

En 8 mm dikke monsterplaat is uit de voorraad van Corriform genomen..
Testbak was een Hounsfield H10KM Universal Testing machine.
De testbank is opgesteld om de platen te fixeren tot ze barsten
Temperatuur van de monsters was 22 graden Celsius.



Test conclusie:

- ⇒ Barst-sterkte is bepaald voor de plaatsen waar de platen dwars op de steggen bewerkt zijn voor vouwen.
- ⇒ **Platen gevouwen dwars op de stegrichting zijn ongeveer drie maal sterker dan platen die ingesneden zijn in de lengterichting van de steggen.**

Wanneer we in overweging nemen dat er bij geextrudeerde platen altijd een factor is van de moleculenligging in de richting van de extrusie voor de sterktebepaling heeft dit in dit geval niet geleid tot noemenswaardige verschillen.

Belangrijke ontwerpfactor

Bij het ontwerp van een product bestaande uit dubbelwandige platen moeten de sterkten en de zwakten van het materiaal meegenomen worden. Door de structuur kunnen de platen relatief gemakkelijk scheuren in de lengterichting van de steggen terwijl dit dwars op de steggen praktisch onmogelijk is. Om deze reden moet in het ontwerp rekening gehouden worden dat wanneer er krachten uitgeoefend worden op een vouw in de lengterichting van de steggen deze kunnen scheuren langs de vouwlijn. Bij een vouw dwars op de stegrichting zal dit niet gebeuren.

Tests carried out by R.J. Harpur
27th of August 2003

Voor verder informatie kunt U ons contacteren via email: corriform@laane.be

Dichtingen in gebieden met een hoge grondwaterstand

Corriform UK is momenteel in overleg met verschillende instanties over testen van de Corriform vloeistofdichte verloren bekisting in zoet-, en zoutwatergebieden.

CORRIFORM verbeterd de betonuitharding.

Corriform UK. is momenteel in afwachting van testresultaten met betrekking tot de uitharding van beton in Corriform bekistingen. Wij zijn ervan overtuigd dat deze zeer positief zullen uitvallen.

Het basismateriaal (PPPE) wordt in andere toepassingen gebruikt als een beschermend element waar waterachtige of minerale concentraties aanwezig zijn.

Corriform, dat gemaakt wordt van polypropyleen, heeft dezelfde eigenschappen. De volgende testen zijn uitgevoerd door Montel Chemicals en tonen de potentie die verbonden zit aan het Corriform verloren bekistingsysteem.

LEACHATE SAMPLE – CHEMICAL ANALYSIS

Laboratory: Geochem Analytical Services (NAMAS Testing No 1291)

Date of receipt of sample 09/01/96.

Element	Eenheid	Detectie methode	Detectie limiet	Detectie
Calcium	ppm	icp	<0,05	98,87
Cadmium	ppm	icp	<0,05	<0,05
Chroom	ppm	icp	<0,05	0,13
Koper	ppm	icp	<0,05	<0,05
Ijzer	ppm	icp	<0,05	1,15
Kwik	ppm	icp	<0,05	<0,05
Magnesium	ppm	icp	<0,05	137,20
Mangaan	ppm	icp	<0,05	0,60
Nikkel	ppm	icp	<0,05	0,15
Lood	ppm	icp	<0,05	<0,05
Zink	ppm	icp	<0,05	0,09
Chemische zuurstof vraag	ppm	spectraal	<10,00	3299,00
Organische nitrogenen	ppm	spectraal	<3,00	179,00
Biologische zuurstof vraag	ppm	5 dag ATU	<0,50	179,00
Nitrogeen amoniak in water	ppm	kleur	<0,01	860,00
Potas	ppm	Flame p	<3,00	328,00
Soda	ppm	Flame p	<3,00	28002,00
Organische carbonaten in water	ppm	IR	<1,00	868,00
Chloriden	ppm	KONE	<5,00	800,00
Nitraten	ppm	KONE	<0,01	0,09
Sulfaten	ppm	KONE	<3,00	177,00
Elektrische geleiding	Ms/cm	Meter	<0,001	18,08
PH waarde in water		meter	<0,01	7,52
Alkalisch totaal	Ppm (CaCO3)	Titiation	<1,00	8760,00

'Copyright to CORRIFORM U.K.'

CHEMISCHE COMPTABILITEIT VAN FPP IN EEN VLOEIBARE OPLOSSING@ 30°C (30 DAGEN)

Bevredigend

Acetic Acid (Glacial)		Hydrochloric Acid
Acetic Anhydride (97%)		Hydrofluoric Acid (40%)
Acetone		Magnesium Chloride
Acrylonitrile		Methyl Alcohol
Aluminium Sulphate (38%)		Nickel Chloride (33%)
Ammonia Water (conc)		Nickel Sulphate (50%)
Ammonium Chloride (30%)		Nitric Acid (38%)
Ammonium Nitrate (50%)		Oxalic Acid (10%)
Ammonium	Phosphate	Phenol
(Monobasic)(20%)		Phosphoric Acid (85%)
Ammonium Phosphate	(Di-Basic)	Potassium Bi-Chromate (20%)
(24%)		Potassium Chloride (27%)
Ammonium Sulphate (43%)		Potassium Hydroxide (50%)
Amyl Alcohol		Potassium Iodide (57%)
Aniline		Potassium Phosphate (17%)
Barium Chloride (27%)		Potassium Sulphate (11%)
Barium Hydroxide (20%)		Propanol
Benzyl Alcohol		Sodium Chloride (25%)
Boric Acid (5%)		Sodium Hydroxide (46.5%)
Calcium Chloride (50%)		Sodium Hypochlorite (20%)
Chloroacetic Acid (25%)		Sodium Nitrate (43%)
Citric Acid (33%)		Sodium Phosphate (Monobasic)
Cupric Chloride (50%)		(43%)
Di-Butyl Phthalate		Sodium Sulphate (40%)
Di-Octyl Phthalate		Sodium Thiosulphate (45%)
Ethyl Alcohol (Denatured)		Sulphuric Acid (61.5%)
Ferric Chloride (15%)		Tannic Acid (10%)
Ferric Sulphate (17%)		Tartaric Acid (20%)
Furfural		Tin Chloride (62.5%)
Glycerine		Triethanolamine

Niet aanbevolen

Amyl Acetate	Methyl Methacrylate
N-Butanol	Nitric Acid (65%)
Butyraldehyde	Nitrobenzene
Chloroform	N-n-Di-Methyl Formamide
Chlorosulphonic Acid (98%)	Oil ASTM No. 1
Chromic Acid (50%)	Oil ASTM No. 2
Cresol (Meta)	Oil ASTM No. 3
Cyclohexane	Propyl Ether
Cyclohexanol	N-propyl nitrate
Decalin	Pyridine
Di-Ethyl Ether	Sulphuric Acid (96%)
Ethyl Acetate	Tetralin
Formic Acid (99%)	Toluene
Iso-Butyraldehyde	Tri-Butyl Phosphate
Iso-Propyl Ether	Vaseline Oil
Linseed Oil	Oleum
Methyl Acetate	
Methyl Ethyl Ketone	
Methyl Isopropyl Ketone	

1. POLYPROPYLEEN fysische eigenschappen

Standaard Gegevens

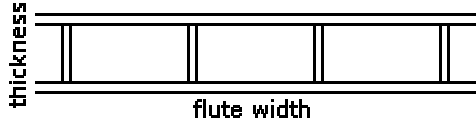
Dikte/Gewicht

4,0/700 = 4mm dik/700gramm m²

Maat = 1000 x 1500

1000 = afmeting dwars op de steggen

1500 = afmeting steg lengterichting



Variëteit aan stegbreedten beschikbaar

Standaard toleranties

Dikte +1 mm

Gewicht +1%

Breedte +1,0 mm

Hoeveelheid (gew) +0,1%

Uit de hoek diagonaal 15 mm

Weersbestendigheid

Corriform verlangt een verlengde levensduur en dus UV bestendig. Het gestabiliseerde Corriform materiaal blijft gedurende 5-7 jaren (in de UK) stabiel

Gevulde kwaliteiten

Kalksteen (CaCO₃) gevulde samenstelling voor een betere prijs en een beter handelbaar(vouwbaar) plaatmateriaal

Druk behandeling

Wanneer Corriform bedrukt of gelijmd moet worden is het noodzakelijk beide zijden te etsen. Dit word middels het Crona procédé gedaan tijdens de extrusie. Wij garanderen een dyne level van 40/cm

Geleidende Corriform

Wordt alleen geleverd in zwart. Oppervlakte geleiding 104 Ohm

Antistatische Corriform

Kan in elke kwaliteit en kleur geleverd worden

Vlamvertragende kwaliteit

Corriform dat geextrudeerd wordt met vlamvertragende additieven en gecontroleerd door ISO9002 procedures zijn in overeenstemming met

UL94 methode VO

LPS 1297 Uitgave 1-

Brandeigenschappen voor beschermende bedekkende LPCB materialen

Certificaat No. 341a/01

Eigenschappen			
Fysisch	Methode	Eenheid	Waarde
Soortelijk gewicht	ISO 1183	G/cm ³	0,9
Mechanisch			
Buigmodus	ISO 178	G/cm ³	1350
Treksterkte	ISO R527	N/mm ²	27
Rek	ISO R527	%	8
Slagbestendigheid getest 23° Celsius	ISO 180	Kj/m ²	40
Hardheid in Shore	ISO 868	punten	68
Thermisch			
Vicat Softening point	ISO 306/A	°C	152
HDT (0.46Mpa)	ISO 75/B	°C	100
Uitzettingscoëfficiënt		1,05 x 10 ⁻⁴ mm/mm/°C	

'Copyright to CORRIFORM U.K.'

2. POLYPROPYLEEN: Gezondheid en veiligheid

Health and safety - *Beperkte samenvatting*

Corriform is een verzameling van geëxtrudeerd gegolfde plastic platen gemaakt uit een polypropyleen co-polymeer. Verschillende kwaliteiten kunnen productiesporen dragen en kunnen eveneens minimale hoeveelheden bevatten van materialen zoals vlamdovende, UV bestendigheid, antistatische, UV, en andere additieven.

Speciaal plaatmateriaal kan grote hoeveelheden additieven bevatten maar de algemene commentaren zijn ook van toepassing op deze plaatmaterialen. Polypropyleen is in grote hoeveelheden en in een groot aantal variëteiten en gebruikstoepassingen sinds de jaren 1960 veilig gebruikt.

Corriform is chemisch resistent en wordt over het algemeen als beschouwd als biologisch inert. Er is geen spoor van uitwasemde giftige dampen bij Corriform plaatmateriaal bij normale temperaturen. Ofschoon Corriform inert is en als onschuldig geclassificeerd worden kunnen de verschillende kwaliteiten grote hoeveelheden additieven bevatten. Om deze reden moet inwendig gebruik bij de mens vermeden worden. Corriform wordt niet geacht huiduitslag te veroorzaken maar kan door zijn hardheid en scherpe kanten een schurend of snijdend effect hebben op de handen.

Health and Safety – *Gekleurde kwaliteiten*

De pigmenten zijn volledig ingekapseld waardoor het materiaal geen bijzondere voorzorgen nodig heeft bij verwerking.

Wanneer Corriform in de lucht verwarmd wordt zal het bij 165/170°C gaan smelten en begint bij 330°C de afgifte van hydrocarbonaatgassen die bij ontsteking zullen gaan branden. Wanneer de ontbranding eenmaal heeft plaats gevonden, en voorzien wordt van voldoende zuurstof, zal deze doorgaan met het vertoon van vlammen en druppels gesmolten polymeer.

Zoals bij vele organische materialen produceert Corriform bij verbranding koolmonoxide, kooldioxide, water en koolstof met een aanzienlijk aantal oxidatieproducten in lage concentraties. Dit kunnen bepaalde aldehydes zijn zoals formaldehyde en acrolein.

Mocht Corriform bij een brand betrokken zijn is dit met elk normaal blusapparaat te blussen. Poederblussers zijn erg effectief in het doven van de vlammen en water is speciaal effectief in het snel koelen en blussen van het vuur.

Health and Safety – *Gevulde kwaliteiten*

De vulstoffen zijn volledig ingekapseld in het Corriform en behoeven geen bijzonder zorg en geven geen bijzonder gevaar.

Health and Safety – *Chemische resistentie*

Niet gevoelig voor in water opgeloste zouten, zuren en alkaliën. Vetten, oliën en wassen veroorzaken slechts een lichte zwellings. Tot 60°C is het bestand tegen vele oplosmiddelen. Bij hogere temperaturen wordt het opgelost in aromatische en halogene hydrocarbonaten. Het is niet bestand tegen sterk oxiderende oplosmiddelen zoals zuren, zwavel en halogenen

Corriform UK heeft er alle vertrouwen in dat de Corriform verloren bekisting een van de meest succesvolle en innovatiefste producten zal zijn in de bekistingindustrie voor funderingen. Om deze reden ontwikkelen wij steeds meer toepassingen, vormen ideeën om en laten testen maken om te verzekeren dat de aannemer verder kan profiteren van de voordelen van Corriform. Korte productietijden bij een top kwaliteit

Boven alle voordelen die Corriform U biedt is er nog een milieu aspect van de ontbossing. waar Corriform in bescheiden mate zijn bijdrage toe levert. Het enige hout dat Corriform levert op de bouwplaats zijn de paletten waarop het Corriform verpakt is.

Wij bij Corriform zijn overtuigd een superieur product te hebben. Overtuig Uzelf en geniet mee van de voordelen.

Voor leveringen en vragen in de Benelux:

Laane Trading Bvba
Lintsesteenweg 60
B-2500 Lier (België)

Tel: +32 3488 1178
Fax +32 3488 1183

E-mail: corriform@laane.be

Websites www.corriform.nl
www.corriform.be
www.laane.be



Wij beginnen waar andere stoppen